

A satellite with solar panels is shown in orbit around the Earth. The Earth's surface is visible on the left, showing blue oceans and white clouds. The background is a dark blue space filled with stars.

Ihr Partner für
Vakuumtechnik und
Weltraumsimulation

- 1993 Firmengründung in Kusel
- 1998 Neues Firmengebäude in Landstuhl und konsequenter Auf- und Ausbau der Eigenfertigung von Systemen und Anlagen für HV- und UHV-Anwendungen
- 2001 Entwicklung zum Spezialisten für Weltraumsimulationskammern
- 2008 Umfirmierung zu JUST VACUUM GmbH legt Grundlage für weitere internationale Expansion
- 2010 Entwicklung von Steuerungs- und Automatisierungstechnik für Vakuumsysteme
- 2011 europaweite Installationen von Vakuumsystemen in Industrie und Forschung
- 2015 Neubau einer weiteren Halle
- 2020 Aufbau einer eigenen Weltraumsimulationsanlage zu Forschungszwecken



Ansprechpartner



Gerhard Just
Firmengründer

Dipl.-Ing. Andreas Jörg
Geschäftsführer

Dipl.-Ing. Daniel Gleim
Technik
Tel.: +49 (0) 63 71 - 92 76 23
daniel.gleim@justvacuum.com

Dr. Uwe Aschmutat
Vertriebsmanager
Tel.: +49 (0) 63 71 – 92 76 15
uwe.aschmutat@justvacuum.com

Matthias Simon
Vertrieb und Einkauf
Tel.: +49 (0) 63 71 - 92 76 14
matthias.simon@justvacuum.com

Sabrina Zgraja
Vertrieb und Einkauf
Tel.: +49 (0) 63 71 - 92 76 27
sabrina.zgraja@justvacuum.com

Yvonne Amann
Vertrieb & Buchhaltung
Tel.: +49 (0) 63 71 - 92 76 16
yvonne.amann@justvacuum.com

Produktbereiche

- Vakuumsysteme und –kammern
- Vakuumventile
- Durchführungen
- Vakuumkomponenten
- Service & Wartung



Ventile & Schieber



HV-Eck- und Inlineventile

- Antrieb: manuell, pneumatisch oder elektromagnetisch
- Nennweiten: DN 16 bis DN 160
- Material: Edelstahl oder Aluminium
- Mit Schiebe- oder Balgdurchführung



Vakuumschieber

- Aluminiumschieber mit Schaftdurchführung
- Antrieb: manuell oder pneumatisch
- Nennweiten: DN 63 bis DN 320



UHV-Eck- und Inlineventile

- Antrieb: manuell oder pneumatisch
- Nennweiten: DN 16 bis DN 63
- Material: Edelstahl
- Balgdurchführung
- Standzeiten: 3 Mio. Zyklen



HV-Vakuumschieber

- Edelstahlschieber mit Drehdurchführung
- Antrieb: manuell oder pneumatisch
- Nennweiten: DN 63 bis DN 400



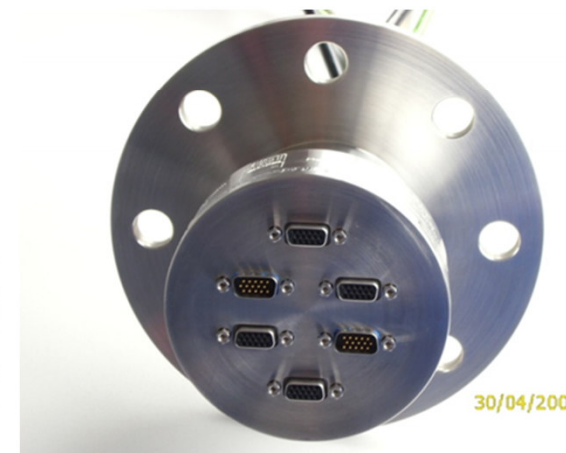
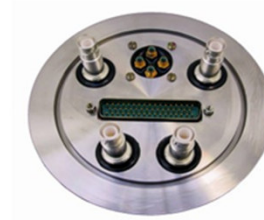
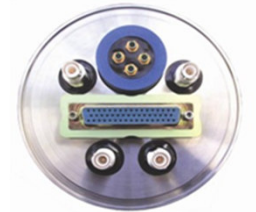
UHV-Vakuumschieber

- Edelstahlschieber mit Balgdurchführung
- Metallische Kopfdichtung
- Antrieb: manuell oder pneumatisch
- Nennweiten: DN 63 bis DN 320

Durchführungen

Wir fertigen vakuumgeeignete Durchführungen exakt nach Ihren Vorgaben für folgende Bereiche:

- Elektrische Durchführungen
- Kabeldurchführungen
- Thermoelement-Durchführungen
- Mechanische Durchführungen
- Schaugläser
- Durchführungen für Flüssigkeiten

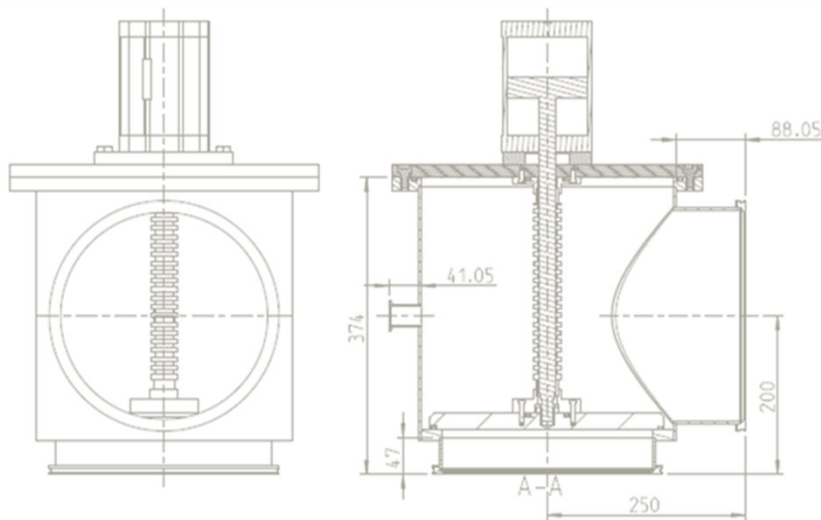


30/04/2009

Ventile DN 250 – 1000

HV-Eckventile in großen Nennweiten

- Nennweiten von DN 250 ISO-K bis DN 1000 ISO-F
- Elektropneumatischer Antrieb
- Membranbalggedichtet
- Positionskontrolle basierend auf REED-Sensoren
- Steuerventil: 24 V DC, 24 V AC, 240 V AC
- Maße können individuell angepasst werden



Vakuumkomponenten

Ein wichtiger Bestandteil der Vakuumtechnik sind Vakuumkomponenten. Der Einsatz in der Vakuumtechnik stellt dabei hohe Anforderungen sowohl an die Materialauswahl als auch an die Fertigung dieser Komponenten.

Viele Standardkomponenten führen wir serienmäßig am Lager, z.B.

- KF-Kleinflanschbauteile
- ISO-K Klammerflanschbauteile
- CF-Bauteile
- Verbindungselemente
- Federungskörper
- Wellenschläuche

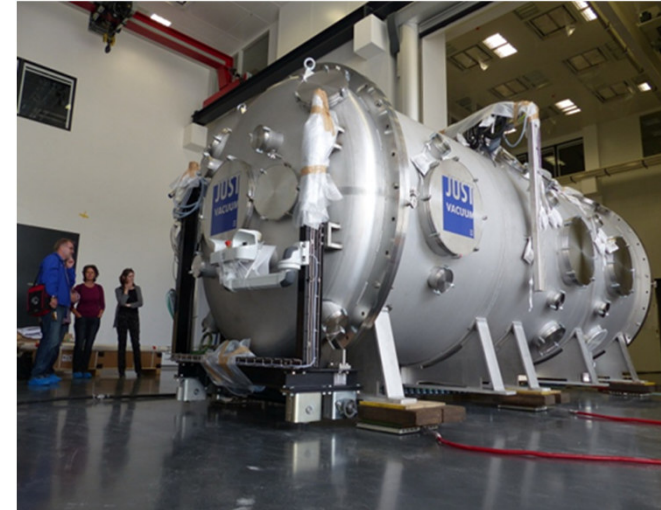
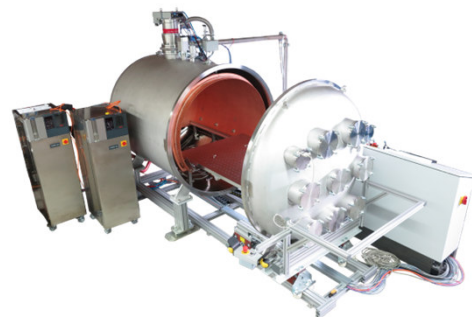
Darüber hinaus sind wir darauf spezialisiert, Sonderbauteile nach Kundenspezifikation zu fertigen.

Besuchen Sie dazu auch unseren [Online-Shop](#).



Vakuumsysteme und -kammern

- Kundenspezifische Vakuumsysteme für Industrie sowie Forschung & Entwicklung, insbesondere Weltraumsimulationskammern
- PC- und SPS-basierte Anlagensteuerung und Prozessvisualisierung
- Hochmodernes Konstruktions- und Fertigungsequipment im Haus
- Engagierte Ingenieure und Techniker mit langjähriger Erfahrung im Bereich der Vakuumtechnik
- Komplettes Servicepaket: Von der mechanischen und elektrotechnischen Konstruktion über die Montage bis zur Inbetriebnahme beim Kunden vor Ort



Vakuumsysteme und -kammern

Werkstoffe

- Edelstahl 1.4301 (304), 1.4307 (304L), 1.4435 (316L) und andere Güten, Aluminium, Kupfer
- Mu-Metall Ausstattung mit 316LN-ESU-Flanschen im UHV-Bereich

Form und Größe

- Zylindrische, kugelförmige und rechteckige Kammern

Anwendungsbereiche

- Weltraumsimulation
- Lecktestanlagen
- Kryotechnik
- Beschichtungsanlagen
- Supraleitertechnologie
- und viele mehr



Einzelleistungen im Anlagenbau



- CAD-Konstruktion aller erforderlichen Bauteile mit Pro-Engineer
- Mechanische Bearbeitung wie Drehen, Fräsen, Bohren
- Fertigung unter Beachtung HV- und UHV-technischer Anforderungen: WIG / MAG Schweißen
- Oberflächenbearbeitung nach Kundenwunsch: Beizen, Glasperlenstrahlen, Elektropolieren
- PC- und SPS-basierte Anlagensteuerung und Prozessvisualisierung
- Helium-Lecktest mit Prüfzertifikat für alle Bauteile: je nach Anwendung zwischen $< 1 \times 10^{-9}$ und 10^{-4} mbar l/s
- Installation und Inbetriebnahme beim Kunden
- Service und Wartung



Vakuumsysteme und -kammern

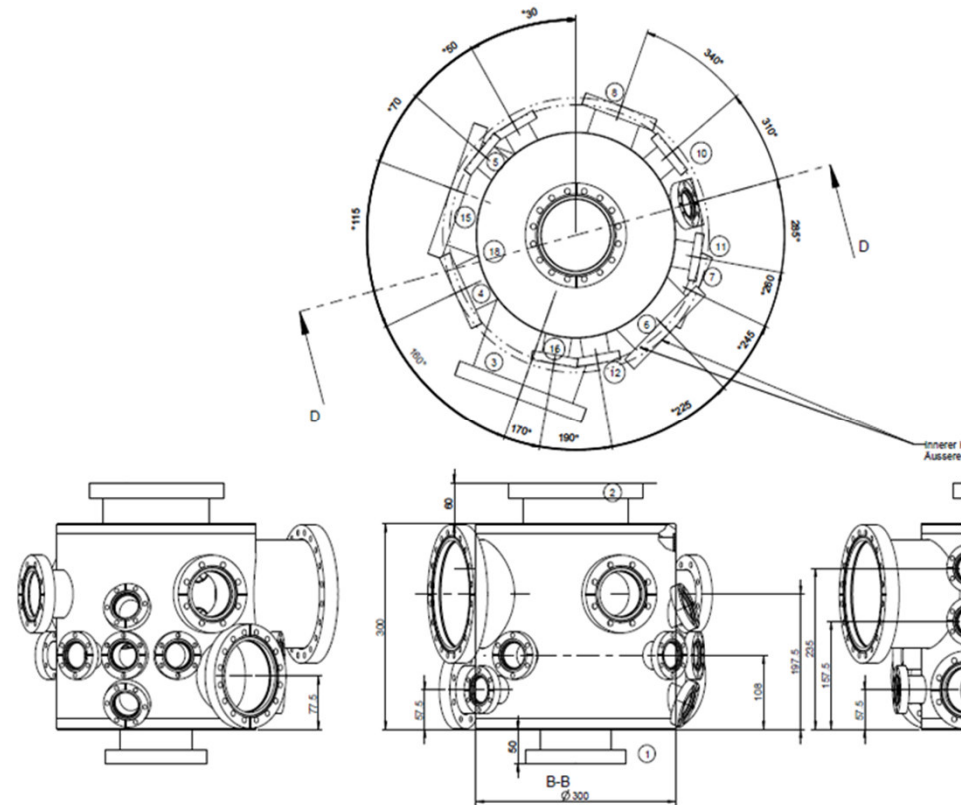
Software & Tools

Mechanische Konstruktion

- 3D CAD System Pro/E Creo
- AutoCAD
- Mehr als 10 Jahre Erfahrung in der Konstruktion und Auslegung von Vakuumsystemen

Elektrische Konstruktion nach VDE

- Siemens S7
 - 300/400 SPS
 - 1200/1500 SPS
- WAGO CodeSys
- Programmierung im TIA-Portal
- Visualisierung mit WinCC / WinCC Advanced
- Elektropläne mit E-Plan P8



Vakuumsysteme und -kammern

Qualität

Wir verfügen über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001-2015. Unsere wichtigsten Qualitätsanforderungen enthält die folgende Tabelle.

Leckrate	<p>< $1,0 \times 10^{-9}$ mbar l/s</p> <ul style="list-style-type: none"> • Geschweißte Teile einzeln geprüft • Mit Prüfzertifikat
Schweißnähte	Innen bzw. von außen durchgeschweißt
Oberflächengüte	<p>Drehteile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Blank • Rauheit N8, Dichtfläche N6, N7 <p>Schweißteile:</p> <ul style="list-style-type: none"> • KF und ISO: innen und außen glasperlengestrahlt • CF: innen blank, außen poliert oder glasperlengestrahlt • Rauheit N8 oder besser • Auf Wunsch elektroliert
Reinigung	<ul style="list-style-type: none"> • Öl- und fettfrei • Ohne Kohlenwasserstoffe • Gewaschen mit entionisiertem Wasser • Auf Wunsch Ultraschallreinigung
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • Staubgeschützt in Beutel oder Folie • Geschützt gegen Beschädigungen • Auf Wunsch reinraumtaugliche Verpackung



Thermal-Vakuum-Kammer zur Simulation von Weltraumbedingungen

Für ein deutsches Forschungsinstitut

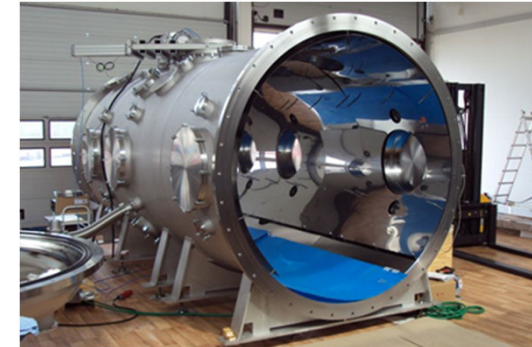
Derzeit europaweit größte Kammer dieser Art

Besteht aus:

- Vakuumkammer mit 6 m Länge und 3 m Ø
- Kupfershroud mit 5 m Länge und 2,5 m Ø
- segmentierter Temperiertisch mit Ausfahrmechanismus
- Kryo- und Turbopumpe
- Temperiersystem, regelbar von -175°C bis +120°C
- Betriebssoftware, PLC und Visualisierung

Entwicklung, Konstruktion, Programmierung und Fertigung im Hause

Inbetriebnahme in einem Reinraum beim Kunden vor Ort



Referenzprojekte

Thermal-Vakuum-Kammer zur Simulation von Weltraumbedingungen

Für ein deutsches Forschungsinstitut

Besteht aus:

- Vakuumkammer mit 1,2 m Länge und 0,8 m Ø
- Kupfershroud mit 0,8 m Länge und 0,6 m Ø
- Temperiertisch 0,5 x 0,4 m
- Kryo- und Schrauben-Vakuumpumpe
- Dynamisches Temperiersystem, regelbar von -80°C bis +120°C
- Betriebssoftware, PLC und Visualisierung

Entwicklung, Konstruktion, Programmierung und Fertigung im Hause

Inbetriebnahme in einem Reinraum beim Kunden vor Ort



Referenzprojekte

Thermal-Vakuum-Kammer zur Simulation von Weltraumbedingungen

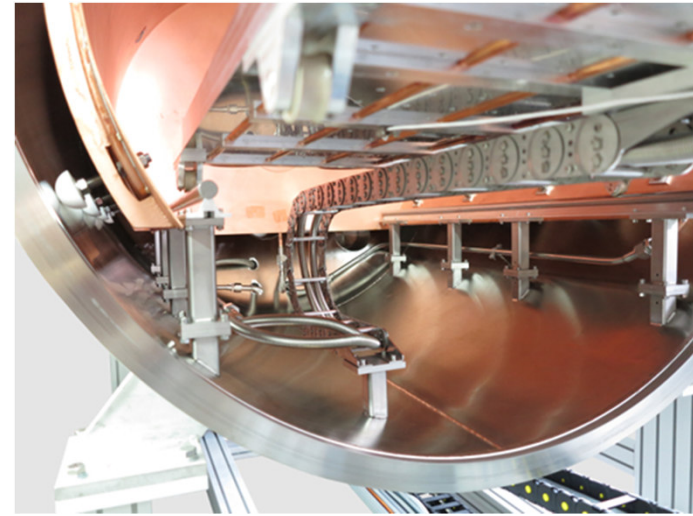
Für ein deutsches Forschungsinstitut

Besteht aus:

- Vakuumkammer mit 1,8 m Länge und 1,5 m Ø
- Kupfershroud mit 1,5 m Länge und 1,35 m Ø
- Temperiertisch 1,5 x 1,0 m
- Wälzkolben- und Turbomolekularpumpe
- Dynamisches Temperiersystem, regelbar von -65°C bis +125°C
- Betriebssoftware, PLC und Visualisierung

Entwicklung, Konstruktion, Programmierung und
Fertigung im Hause

Inbetriebnahme beim Kunden vor Ort



Referenzprojekte

Thermal-Vakuum-Kammer TVAC 2.0 zur Simulation von Weltraumbedingungen

Temperierbar von -80°C bis $+120^{\circ}\text{C}$

bestehend aus:

- Vakuumkammer
- Thermaltisch
- Kupfershroud
- Kryopumpe
- Dynamisches Temperiersystem
- Sensorik
- Hebevorrichtung
- Betriebssoftware, PLC und Visualisierung
- Footprint 2 m x 2 m, Höhe 3 m



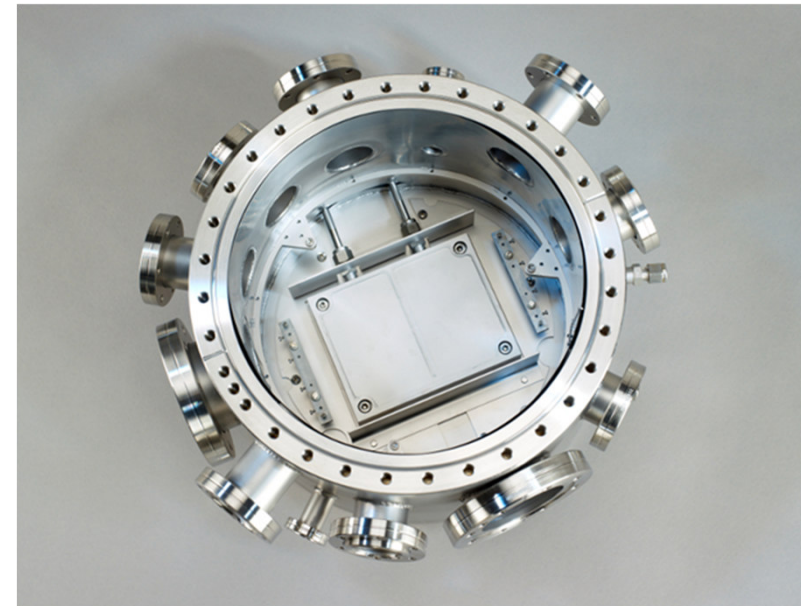
Entwicklung, Konstruktion, Programmierung und Fertigung im Hause

Inbetriebnahme vor Ort bei unserem Kunden in Norwegen

Referenzprojekte

Doppelwandige UHV-Kammer

Konstruiert und gebaut nach Kundenvorgabe
Komplett mit Kühlsystem und Heizelementen



Service & Wartung

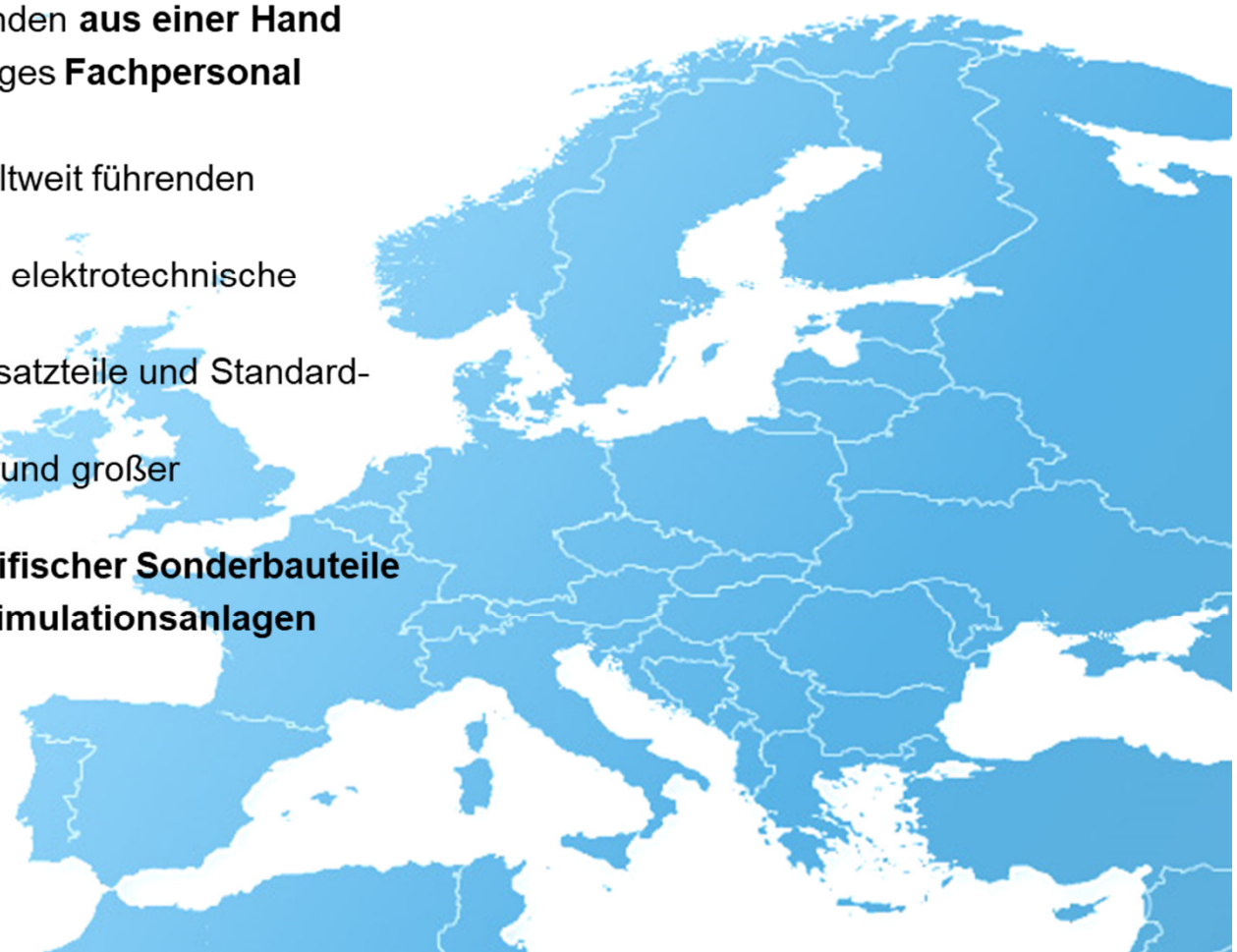
Auch nach Abschluss des Projekts betreuen wir Sie gerne mit unserem umfangreichen Wartungs- und Serviceprogramm:

- Mechanische und elektrotechnische Wartung Ihres Vakuumsystems
- Beratung zum Betrieb Ihrer Anlage
- Prozessunterstützung bei Linearen Dünnschichtanwendungen
- Um- und Aufrüstung bestehender Vakuum- und Dünnschichtsysteme
- Lieferung von Ersatzteilen ab Lager



Warum JUST VACUUM?

- Vakuumanlagen von der Konstruktion bis zur Inbetriebnahme beim Kunden **aus einer Hand**
- Geschultes, mehrsprachiges **Fachpersonal**
- Europaweiter **Service**
- **Zusammenarbeit** mit weltweit führenden Kooperationspartnern
- Eigene mechanische und elektrotechnische **Konstruktion**
- **Jederzeit verfügbare** Ersatzteile und Standard-Vakuumkannten
- **Schneller Versand** aufgrund großer Lagervorhaltung
- Herstellung **kundenspezifischer Sonderbauteile**
- Spezialist für **Weltraumsimulationsanlagen**



Ihr Partner für Vakuumtechnik und Weltraumsimulation



Wir bedanken uns für Ihre
Aufmerksamkeit

und freuen uns auf eine innovative Zusammenarbeit
sowie gemeinsame Erfolge.



JUST VACUUM GmbH | Daimlerstraße 17 | 66849 Landstuhl
Tel.: +49 (0) 6371 / 9276 – 00 | www.justvacuum.com